



2.3

МАШИНА ДЛЯ ДРОБЛЕНИЯ ПЕЧЕНЬЯ И ВИБРАЦИОННЫЙ СЕПАРАТОР 2 М



- Машина для Дробления Печенья - горизонтальна.
- Подпитка печенья в горизонтальную Дробилку для печенья производится в ручную через входное окно.
- Горизонтальная Дробилка для печенья укомплектована 2-мя аппаратами позволяющими использовать оборудование как в ручном режиме так и в автоматическом.
- Печенье вручную сбрасывается в соответствующий бункер для измельчения на машине. Горизонтальная Машина автоматически ломает (кусочки) на дробилке печенья.
- Процесс просеивания состоит из 2 видов просеивающих устройств, а продукт делится на 3 или 4 группы.
- Более подробную информацию об устройстве для просеивания вы можете найти в отдельной соответствующей брошюре.
- Машина для Дробления печенья идеально подходит для производителей кондитерских изделий, тортов и мороженого.

Код Машины	Производительность	Тип Подпитки	Размеры продукта	Толщина печенья
PBKM-PAS-Y500-KIR-3-5 EL2000	150-250 кг/ч	Ручная	3-5 мм	3-8 мм
PKM-PAS-Y500-5-8 EL2000	200-350 кг/ч	Ручная	4-8 мм	3-8 мм
PKM-PAS-Y500-8-12 EL2000	300-450 кг/ч	Ручная	8-12 мм	3-8 мм

ТРЕБОВАНИЯ ЭЛЕКТРО ПОДКЛЮЧЕНИЯ	МОЩНОСТЬ ГЛАВНОЙ МАШИНЫ – 2.5 кВт
НАПРЯЖЕНИЕ	400 В, 3 ТРИФАЗА, 50 Гц
ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ	220 VAC
ВЕС	450 KG
ЦВЕТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
РАЗМЕРЫ	ШИРИНА: 1150 мм X ДЛИНА 1600 мм X ВЫСОТА 1500 мм
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ	ПЕРЕДВИЖНЫЕ КОЛЕСИКИ или СИСТЕМА РЕГУЛИРУЮЩИХСЯ НОЖЕК
УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОСЕИВАНИЯ	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ВИБРОЦИОННАЯ СИСТЕМА ПРОСЕИВАНИЯ

Машина PBKM-PAS-Y500-KIR-3-5 EL2000

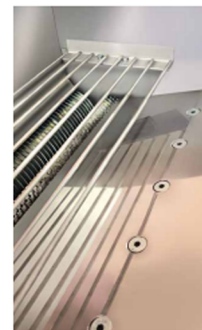
Размер Продукта	0-3 мм	3-5 мм	X > 5 мм
Соотношение производства по размерам	10-20 %	70-80 %	5-10 %

Машина 2-PBKM-PAS-Y500-5-8 EL2000

Размер Продукта	0-4 мм	4-8 мм	X > 8 мм
Соотношение производства по размерам	0-20 %	70-80 %	5-10 %

Машина 3- PBKM-PAS-Y500-8-12 EL2000

Размер Продукта	0-8 мм	8-12 мм	X > 12 мм
Соотношение производства по размерам	10-20 %	70-80 %	5-10 %



- * Расчеты проведены в соответствии с оптимальной температурной, твердостью и рецепта печенья.
- * По желанию, проводится тестирование и более точный расчет производительности в зависимости от специфики производства клиента.